

Nombre: **Resina Satinada de Secado Extra-Rápido al Aire**

Definición: **Esmalte de secado rápido al aire**

Código: **7D.2.K1**

Categoría: Acabado

V.O.C (listo al uso): **530 g/l**

Producto fuera de los usos mencionados en 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado sintético a base de resinas alquídicas de secado rápido al aire.

USOS GENERALES

Estructuras de acero, productos siderúrgicos, maquinaria agrícola, silos, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo en el ciclo de pintura.

- **Superficies ferrosas.** Elimine cuidadosamente los restos de óxido, aceite y humedad mediante chorro de arena SA2 ½ o una abrasión mecánica cuidadosa seguida de un desengrasado con disolventes. El producto tiene adherencia directa sobre el hierro pero para aumentar la resistencia a la corrosión sugerimos aplicar una capa de imprimación 7I.2 o 7I.4. Cuando se complete el secado al aire de la imprimación, proceda con la aplicación de la capa de acabado 7D.2. El producto también tiene propiedades de adhesión directa al hierro.
- **Chapa galvanizada.** Lijar con un estropajo de grano grueso seguido de un desengrasado cuidadoso con diluyentes. Imprimaciones recomendadas: Imprimación acrílica o Imprimación epoxi 2I.3.
- **Aluminio.** Se recomienda un tratamiento de cromato de fósforo o un lijado suave seguido de un desengrasado con diluyentes orgánicos. Imprimaciones recomendadas: Imprimación epoxi 2I.3 o Imprimación acrílica.

PREPARACIÓN DL PRODUCTO

Mezcle con cuidado hasta obtener un color y una consistencia uniforme. Diluir con nuestro diluyente sintético 0G.005 o diluyente nitro 0G.002 al 15% para alcanzar una viscosidad de 20-24" Ford 4 a 20°C.

APLICACIÓN

Pistola: boquillas de Ø 1,4-1,7 y 3-5 atm de presión.

Airless: boquilla de 0,09 pulgadas a 180-240

bar de presión, sin diluir

Rodillo o brocha¹: Solo para grandes superficies.

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO: Monocomponente

FASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523): Semibrillo, 60%±10% gloss

COLORES: A petición (utilizar la resina 7D.2.K1 en una proporción 80/20 con los tintes al disolvente del sistema tintométrico).

PESO ESPECÍFICO (ISO 2811): 1,36 (± 0,08) g/cm³

¹ Es posible que también se necesite el aditivo antiespumante 0C.009 para evitar la formación de burbujas mientras se usa con estas herramientas.

Nombre **Resina Satinada de Secado Extra-Rápido al Aire**
Definición: **Esmalte de secado rápido al aire**
Código: **7D.2.K1**

Categoría: Acabado
V.O.C (listo al uso): **530 g/l**
Producto fuera de los usos mencionados en 2004/42/CE

VISCOSIDAD DE SUMINISTRO (DIN 53211): 15" Ford 8 at 25°C (± 3")

SÓLIDOS EN VOLUMEN: 53% (±3%)

CONTENIDO EN SÓLIDOS: 67% (±2%)

SECADO A 20°C

Fuera de polvo:	20-30 minutos
Seco al tacto:	3-6 horas
Endurecimiento total:	24-36 horas
Secado forzado	30 minutos a 60°C
Máxima Resistencia química:	After 14 días

MANOS RECOMENDADAS: Una mano cruzada

ESPESOR²: 40µ-50µ

RENDIMIENTO TEÓRICO³: 10 m²/kg

REPINTADO: Después de 24 horas, húmedo sobre húmedo o después de cuatro semanas después del endurecimiento completo previo lijado.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO: 18 meses para el producto almacenado en envases cerrados, en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente de calor.

² Capa seca.

³ El rendimiento teórico ha sido calculado en relación al espesor sugerido y sobre una superficie plana y regular.